



AGITATEUR POUR MELANGES VINICOLES

AGL-V...-CLA
AGL-V...-ATX

Fiche technique AGL-V_12_2021

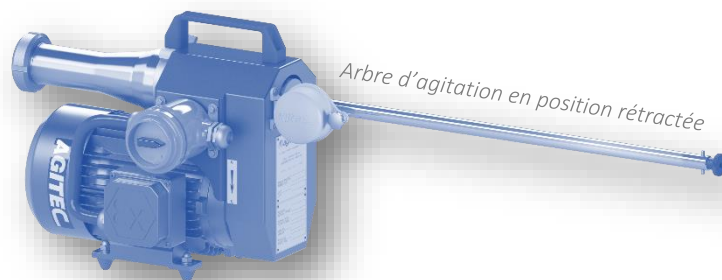




Un seul agitateur pour l'ensemble de vos mélanges !

La nécessité de mettre en mélange des spiritueux au cours de leur élaboration est un besoin quotidien dans l'exploitation d'un chai. Il est bien connu que le nombre de cuves quelques fois engagées pour ce genre de production est important : « l'optimisation des dépenses d'accessoires comme pour des agitateurs est un calcul stratégique dans la rentabilité d'une exploitation ».

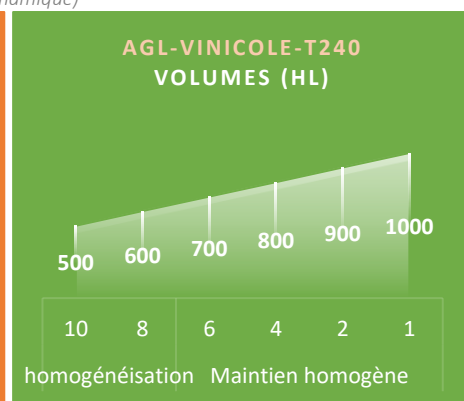
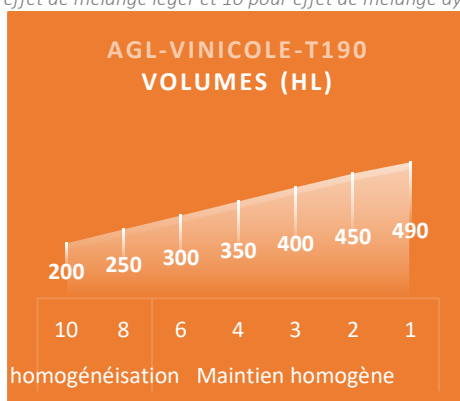
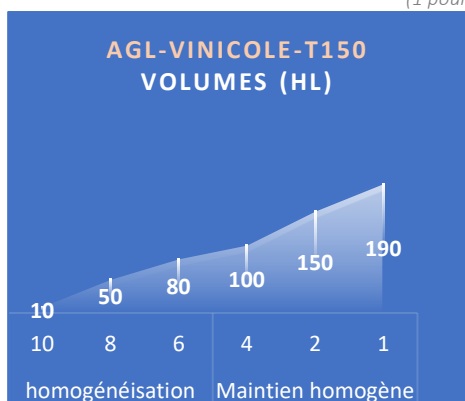
C'est pour optimiser ce coût qu'AGITEC® a développé la gamme d'agitateurs AGL-V. Parfaitement adapté à une utilisation en milieu agro-alimentaire (matériaux contact produit 316L – 1.4404), l'AGL-V est maniable et peut être transposé d'une cuve à l'autre avec une grande aisance. Grâce à sa technologie embarquée d'arbre télescopique rétractable, il n'est pas nécessaire de vider le contenant pour permettre le retrait de l'agitateur.



Une gamme d'accessoires et d'options est disponible pour compléter l'offre de ces appareils (câblage et prise triphasé 400V, interrupteur de démarrage, différents états de surfaces, variateur de vitesse embarqué, etc). Des potences « d'aide au levage » intègrent cette gamme : elles permettent de soutenir les agitateurs les plus lourds lors de leurs manipulations et aident les opérateurs à transférer les appareils d'un contenant à l'autre.

Ces agitateurs AGITEC® sont principalement utilisés pour effectuer des mélanges simples de type maintien homogène ou maintien en suspension. Cependant, dans la plage « bas volumes » de leur utilisation, ils peuvent être employés pour de l'homogénéisation et de l'échange thermique (voir tableaux de performances).

Tableaux de performances : La vitesse du mélange est classée de 1 à 10 ci-dessous (1 pour effet de mélange léger et 10 pour effet de mélange dynamique)





AGL-V... - XM... - J.. - MA - C..PM...

AGL-V = AGitateur Latéral
Vinicole

Turbine bipale repliable
Ø140 - Ø190 - Ø240 mm

X → ATEX
Zone ext. 1
Zone int. NC (immergé)
Classe de Température T4
C → Classique IP55

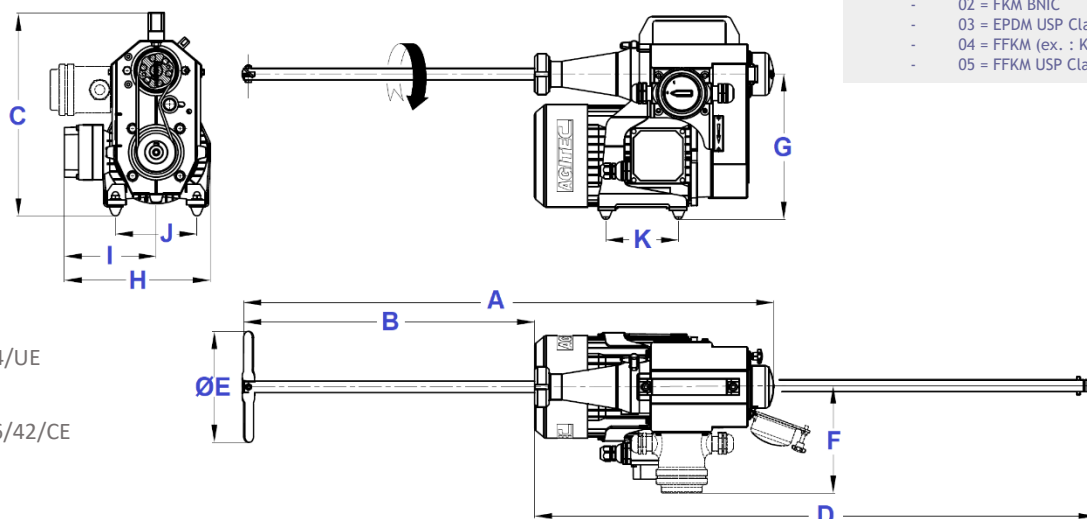
M40 = Raccord Macon DN40
M50 = Raccord Macon DN50
M70 = Raccord Macon DN70
S50 = Raccord SMS DN50
S70 = Raccord SMS DN70
Autres raccords sur demande
(Clamps, brides tournantes etc)

PM... = polissage mécanique
- 0.8 → Ra < 0.8µm ou
- 0.6 → Ra < 0.6µm
PE... = polissage mécanique + polissage
électrolytique Ra < 0.4µm

C10 = Rallonge ou Câble de 10 mètres
C25 = Rallonge ou Câble de 25 mètres

M/A = interrupteur marche/arrêt
(Existe en classique ou ATEX)

J = Nature de la matière des joints
- 01 = FKM (ex. : Viton®)
- 02 = FKM BNIC
- 03 = EPDM USP Classe VI
- 04 = FFKM (ex. : KALREZ®)
- 05 = FFKM USP Classe VI



Directive ATEX 2014/34/UE



Directive Machine 2006/42/CE

	Volumes d'utilisation (hL)	Puissance (kW)	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Vitesse (Tr/min)	Poids ±	
						Classic (kg)	Atex (kg)
AGL-V150	de 10 à 190	0.55	230/400	50	1500	19	23
AGL-V190	de 200 à 490	1.5	230/400	50	1500	23	27
AGL-V240	de 500 à 1000	4	230/400	50	1500	45	52

(mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
AGL-V150	865	450	341	915	150	175	240	238	149	100	125
AGL-V190	910	500	350	965	190	184	250	251	158	140	125
AGL-V240	1090	650	430	1165	240	211	315	291	186	190	140

REMARQUES

- Cet agitateur **ne doit pas fonctionner en dénoyage** (niveau mini à respecter).
- Le classement ATEX de l'intérieur de la cuve peut être indifféremment classé zone 0, 1, 2, 20, 21 et/ou 22. Le fait que l'agitateur reste toujours immergé permet de déclasser l'agitateur en Non Concerné Intérieur (NC intérieur → référence à la norme ATEX).
- Etanchéité par garniture mécanique lubrifiée par le produit – Faces de friction en carbone / carbure de silicium (joints adaptés selon option).
- Cet agitateur ne doit pas être mis en route sans être fixé sur une cuve et jamais en position arbre rétracté.
- Ne jamais mettre en route l'agitateur avec un roulement détérioré ou ayant des jeux de guidages en dehors des tolérances acceptables.
- Les éventuelles poudres ou solides en suspension doivent être solubles, ne doivent pas dépasser une densité de 1.5kg/dm³, ne pas être constitués de fibres ou de particules pouvant enrocher le mobile d'agitation ou être abrasives.
- Nettoyage et rinçage de l'agitateur par trempage, à vitesse mini, mobile d'agitation recouvert de liquide.

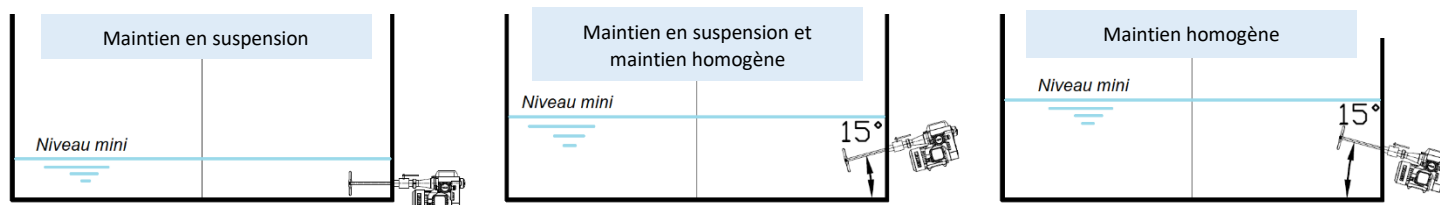
Respecter les consignes d'utilisation avant
toute mise en route du matériel



CONDITIONS DE SERVICE MAXI

Viscosité maxi (Cps) : 500
Densité maxi du produit fini (kg/dm³) : 1.2
Température (°C) : 0 à 100
Pression (Bars) : -0.2 à 3

Exemples de positionnements d'agitateurs dans des cuves cylindriques à fonds plats



Distributeur ou représentant



Vous pouvez nous suivre sur



AGITEC SAS

T. stand. : +33 4 72 08 98 87
Site : www.agitec.com



Siège et Bureaux

Technoparc Est
145 rue Georges CHARPAK
F-01390 CIVRIEUX

Atelier et Livraisons

Technoparc Est
110 rue Marie CURIE
F-01390 CIVRIEUX

Conception, Fabrication, Maintenance d'appareils de mélanges

SIREN N° 514 488 014 R.C.S. BOURG-EN-BRESSE - Identification TVA FR 54 514 488 014 00028

Numéro de SIRET 514 488 014 00028 – AGITEC SAS au capital de 191 000 Euros – Code APE : 7112B

AGITEC® est une marque déposée, exploitée par AGITEC Sas, une société du groupe GBDP Développement