

# COMMUNIQUE DE PRESSE

## AGITEC ET MERLINC : UN DUO GAGNANT POUR UNE INSTALLATION AUX NORMES ATEX DANS LE DOMAINE DE L'AGROALIMENTAIRE

### **AGITEC et MERLINC :**

Créée en 1991, **AGITEC** (Montanay, 69) est spécialisée dans la conception et la construction d'appareils de mélange et d'agitation de tous types. L'expertise du constructeur **AGITEC** est aujourd'hui reconnue par de très nombreux industriels dans des domaines d'application aussi variés que la chimie, la pétrochimie, les peintures et vernis, la pharmacie, les biotechnologies, les industries agro-alimentaires, le traitement des eaux, la parfumerie, etc.

La société **MERLINC** basée à Genas (69) est concepteur - réalisateur en chaudronnerie, spécialisé dans les aciers inoxydables et métaux nobles. Créée en 1958, **MERLINC** réalise principalement son Chiffre d'affaires dans les secteurs de la pharmacie, des biotechnologies, des cosmétiques et de la chimie. La plupart de ses appareils sont destinés à des milieux stériles ou ultra-propres aux contraintes réglementaires strictes.

### **AGITEC et MERLINC nous présentent une installation dans les I.A.A (Industries Agro Alimentaires).**

A partir d'un besoin de modernisation de la mise en conformité exprimé par le client, **MERLINC** et **AGITEC** ont conçu et réalisé une nouvelle installation originale, spécifique au process du client.

Le client exploitant souhaitait moderniser son outil de fabrication et le mettre en conformité avec les normes ATEX, sans avoir à subir d'arrêt de production. Très vite, au cours des premières discussions, il s'est avéré plus efficace et moins coûteux de remplacer complètement les cuves et les agitateurs. **MERLINC** et **AGITEC** ont donc conçu et réalisé une installation nouvelle « collant » parfaitement aux contraintes du procédé de fabrication. En étroite collaboration avec **MERLINC**, qui a réalisé les cuves, **AGITEC** a fourni les appareils d'agitation.

En faisant appel à **AGITEC**, Monsieur Raymond **ANGONIN**, directeur commercial de **MERLINC**, confirme qu'il s'appuie sur un partenaire techniquement solide en norme ATEX. *« Nous avons sélectionné **AGITEC** pour sa réactivité, son conseil et sa compétitivité. Nous travaillons ensemble depuis 1999. Sur cette installation, nous avons été les seuls à présenter une solution technique correspondant exactement au besoin du client. Avant même d'avoir la commande, nous avons réalisé une étude devenue une véritable assistance technique en définissant la géométrie et les modifications à apporter à l'appareil de*

*production existant. Au fil des différentes réunions en présence de Grégory BADEY, responsable commercial d'AGITEC, nous avons démontré notre capacité à réaliser un cahier des charges en concevant une installation correspondant exactement aux besoins de la production. Nous avons tout fait pour eux* ». Ainsi, le duo MERLINC – AGITEC s'est présenté comme le seul fournisseur capable de répondre exactement aux exigences techniques et économiques.

C'est un an d'étroite collaboration sur ce projet qui a permis à AGITEC et MERLINC de concevoir et de réaliser un ensemble original. **Avec un seul type de prise électrique, chaque élément fonctionne en autonomie avec un coffret de commande unitaire et spécifique ATEX embarqué.**



Les seize mélangeurs positionnés sur roulettes sont complètement indépendants les uns des autres ; ils peuvent être transportés et se brancher sur n'importe quelle prise du site. Un variateur de fréquence installé sur chaque cuve permet de contrôler la vitesse d'agitation. La technologie respecte la norme ATEX – zone 0 et 20 à l'intérieur des cuves (gaz et poussière en présence constante).

Les 16 éléments de cuves (de 50 à 1000 litres) sont équipés d'agitateurs pendulaires d'une puissance allant de 0,25 à 0,55 Kw. La technique d'agitation est conçue pour fonctionner en niveau variable et pour mélanger jusqu'à la vidange complète de cuve. Le matériel est classé **ultra-propre**, tout en inox poli, sans rétention et avec une parfaite adaptation aux contraintes de pression et de température résultant non seulement des procédés d'élaboration, mais aussi des cycles de stérilisation et de nettoyage en place (SEP et NEP). La maintenance des appareils est réduite, facile et rapide.

#### Notes

AGITEC : 13 personnes – C.A. 2006 : 2 500 000 €uros

MERLINC : 15 personnes – C.A. 2006 : 2 100 000 €uros